

TRDO KROMANJE

Trdo kromanje (poznano tudi kot industrijsko kromanje) je postopek kemičnega nanosa kroma na željeno mesto pri temperaturi 55°. Postopek poteka v posebnih kadeh. Postopek se priporoča na vseh delih kjer je prisotna mehanska obraba delov, ter kjer je potrebna korozijska zaščita predvsem pa visoka gladkost površin. Uporabno predvsem za vrteče ali stalno premikajoče se strojne dele. Za vse kromirane izdelke izvajamo tudi postopek poliranja na željeno kvaliteto.

Namen trdega kromanja:

- Visoka obstojnost proti obrabi
- Dobra korozijska obstojnost
- Visoka temperaturna obstojnost
- Nizek koeficient trenja
- Kemično obstojna površina



Izdelki za trdo kromiranje:

- Batnice
- Sorniki
- Cevi, valji
- Vodila
- Ležajna mesta
- Ostali strojni elementi



Debelina nanosa:

- Od 5 mikronov dalje

Dimenzije izdelkov za kromanje:

- Premer izdelkov....max premer: 700mm
- Dolžina izdelkov....max dolžina: 1700mm
- Oblika izdelkov.....vse vrste oblik



Material za kromanje:

- Vse vrste jekla
- Litine (siva, jeklena...)

